PATENT APPLICATION

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of:)	
• •		:	Examiner: Unassigned
SEIJI TAKAHASHI, ET AL.)	
		:	Group Art Unit: Unassigned
Application No.: 10/603,609)	
		:	
Filed: June 26, 2003)	
		:	g 1 11 2002
For:	RECORDING APPARATUS)	September 11, 2003

Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450

SUBMISSION OF PRIORITY DOCUMENT

Sir.

In support of Applicants' claim for priority under 35 U.S.C. § 119, enclosed is a certified copy of the following foreign application:

2002-201762, filed July 10, 2002.

Applicants' undersigned attorney may be reached in our Washington, D.C. office by telephone at (202) 530-1010. All correspondence should continue to be directed to our address given below.

1 (11). 64

Respectfully submitted

Attorney for Applicants

Registration No. 32,078

FITZPATRICK, CELLA, HARPER & SCINTO

30 Rockefeller Plaza

New York, New York 10112-3801

Facsimile: (212) 218-2200

CPW\gmc

DC_MAIN 143890v1

Happen No.10/603609

Filed-06/26/03 CFG 03323

GROUP Unassigned

H 本 国 特 許 庁 Seiji Takahushi, et al.

JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application: 2002年 7月10日

出 願 番 号

特願2002-201762

Application Number: [ST. 10/C]:

 $[\ J\ P\ 2\ 0\ 0\ 2\ -\ 2\ 0\ 1\ 7\ 6\ 2\]$

出 願 人
Applicant(s):

キヤノン株式会社

2003年

外

7月29日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 【書類名】

特許願

【整理番号】

4750007

【提出日】

平成14年 7月10日

【あて先】

特許庁長官

殿

【国際特許分類】

B41F 17/00

B41J 2/01

【発明の名称】

記録装置

【請求項の数】

8

【発明者】

【住所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】

高橋 誠二

【発明者】

【住所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】

柳 治幸

【発明者】

【住所又は居所】

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】

河添 憲嗣

【特許出願人】

【識別番号】

000001007 ·

【氏名又は名称】

キヤノン株式会社

【代理人】

【識別番号】

100088328

【弁理士】

【氏名又は名称】

金田 暢之

【電話番号】

03-3585-1882

【選任した代理人】

【識別番号】 100106297

【弁理士】

【氏名又は名称】 伊藤 克博

【選任した代理人】

【識別番号】 100106138

【弁理士】

【氏名又は名称】 石橋 政幸

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 089681

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 記録装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】 記録ヘッドを用いて被記録材に画像を記録する記録装置であって、

前記被記録材が搭載されるトレイと、

前記トレイを記録位置に搬送する搬送手段と、

前記トレイに搭載されて搬送された被記録材に記録を行う記録手段と有し、

前記トレイの一端部に、該トレイよりも薄いシート状部材が固着され、該シート状部材の少なくとも一方の面が前記搬送手段に当接されて前記記録位置へ搬送される記録装置。

【請求項2】 前記シート状部材は、

前記トレイに対して、前記トレイの一端部から前記搬送手段による搬送方向の 上流側へ一部が突出する位置に設けられた請求項1に記載の記録装置。

【請求項3】 前記シート状部材の前記搬送手段と当接する一方の面は、 前記トレイの表面よりも摩擦係数が大きい請求項1または2記載の記録装置。

【請求項4】 前記トレイは、

前記シート状部材との固着部の一端に段差が設けられ、

前記シート状部材は、

一端が前記段差に突き当てられて前記シートに固着される請求項1に記載の記録装置。

【請求項5】 前記シート状部材は、

前記トレイと固着するための該シート状部材の外形形状よりも小さい接着部材 を備えた請求項1乃至4のいずれか1項記載の記録装置。

【請求項6】 前記トレイは、

前記搬送手段と当接する一端部の一方の面にテーパー部を備え、

該テーパー部が設けられた面の裏面に前記シート状部材が固着される請求項1 乃至5のいずれか1項記載の記録装置。

【請求項7】 前記シート状部材は、

前記トレイよりも反射率が低い材料である請求項1乃至6のいずれか1項記載 の記録装置。

【請求項8】 前記シート状部材は、

前記トレイよりも突出した領域に前記搬送方向と平行に切り込みが形成された 請求項2記載の記録装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、プリンタ等の記録装置に関し、CD-R、DVDやカードのように 小型で厚みのある被記録材が搭載されるトレイを備えた記録装置に関するもので ある。

[0002]

【従来の技術】

従来、プリンタ等の記録装置によって文字や画像が記録される記録媒体にはさまざまなものが提案されている。その中には、CD-R、DVDやカードのように小型で厚みのある被記録材もある(以下、まとめてCD(コンパクトディスク)と称す)。

[0003]

現行の汎用記録装置において、前述の被記録材に文字や画像を印刷する場合に 単票用紙の搬送経路を使うと、その高い剛性により搬送性が悪く、搬送ローラー との距離を適切に採れないため搬送できない問題がある。また、被記録材や搬送 経路に傷が発生する等の問題も発生する。そこで、厚みのある被記録材を搬送す る場合は、専用のトレイを用い、単票用紙の搬送経路とは異なる経路で搬送して いる。

$[0\ 0\ 0\ 4]$

上記トレイは一般的な単票用紙よりも厚みがあるため、搬送ローラー対による 挟持手段や記録ヘッドと被被記録材のギャップの確保手段を工夫する必要がある 。その1つの手法として、記録装置にレバーを設け、そのレバーの動きに連動し てピンチローラーなどの搬送部材の押圧を解除する手段がある。

[0005]

このような構成では、ユーザがCDを搭載したトレイを所定位置まで挿入し、 位置を合わせたところでレバーを操作して搬送部材をトレイに押圧する。さらに 、操作レバーによってヘッドを搭載したキャリッジを上昇させてギャップを確保 している。

[0006]

また、このような記録装置で用いるトレイとして、特開2000-34437 7号公報に、トレイの先端部を軟質の材料で表面処理する構成が開示されている

[0007]

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上記従来の構成では以下に記載するような問題があった。

[0008]

ピンチローラーなどの搬送部材をレバー操作によって解除する場合、レバーに連結してレバーの操作力を搬送部材に伝達する伝達部材を設ける必要がある。したがって、それらが複雑な構成となるためにコストアップにつながるという問題がある。

[0009]

また、レバーを設けることにより記録装置が大型化する問題もある。

$[0\ 0\ 1\ 0]$

さらに、記録装置の使用者にはトレイを用いた記録動作においてレバー操作を 強いることになり容易に記録を行えないという課題もあった。

$[0\ 0\ 1\ 1]$

また、特開2000-344377号公報のような軟質の材料でトレイの表面 を覆う構成では、トレイの搬送経路においてトレイと他の部材との当接により搬 送負荷が増大してしまう。

$[0\ 0\ 1\ 2]$

本発明は上記したような従来の技術が有する問題点を解決するために成された ものであり、トレイを用いてCD-R等の被記録材に記録を行う際に、簡単な構 成で、低コストで、かつ容易な操作で被記録材を確実に記録位置内へ搬送できる 記録装置を提供することを目的とする。

[0013]

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するため本発明の記録装置は、記録ヘッドを用いて被記録材に 画像を記録する記録装置であって、

前記被記録材が搭載されるトレイと、

前記トレイを記録位置に搬送する搬送手段と、

前記トレイに搭載されて搬送された被記録材に記録を行う記録手段と有し、

前記トレイの一端部に、該トレイよりも薄いシート状部材が固着され、該シート状部材の少なくとも一方の面が前記搬送手段に当接されて前記記録位置へ搬送される構成である。

[0014]

このとき、前記シート状部材は、

前記トレイに対して、前記トレイの一端部から前記搬送手段による搬送方向の 上流側へ一部が突出する位置に設けられていてもよく、

前記シート状部材の前記搬送手段と当接する一方の面は、

前記トレイの表面よりも摩擦係数が大きいものが好ましい。

[0015]

また、前記トレイは、

前記シート状部材との固着部の一端に段差が設けられ、

前記シート状部材は、

一端が前記段差に突き当てられて前記シートに固着されてもよく、

前記シート状部材は、

前記トレイと固着するための該シート状部材の外形形状よりも小さい接着部材 を備えていてもよい。

[0016]

また、前記トレイは、

前記搬送手段と当接する一端部の一方の面にテーパー部を備え、

該テーパー部が設けられた面の裏面に前記シート状部材が固着されてもよく、 前記シート状部材は、

前記トレイよりも反射率が低い材料が好ましい。

[0017]

さらに、前記シート状部材は、

前記トレイよりも突出した領域に前記搬送方向と平行に切り込みが形成されていてもよい。

[0018]

上記のように構成された記録装置では、トレイの一端部に該トレイよりも薄いシート状部材が固着され、その一部がトレイの一端部から搬送手段による搬送方向の上流側へ突出して設けられ、トレイ自身にもその一端部にテーパー部を備えることで、搬送手段を離間させることなく、厚いトレイを確実に搬送手段へ噛み込ませて搬送させることができる。

[0019]

また、搬送手段を離間させるための操作も不必要であるため、簡易な操作で被記録材への記録が可能になる。

[0020]

さらに、シート状部材に、トレイと固着するためのシート状部材の外形形状よりも小さい接着部材を備え、トレイにシート状部材を突き当てる段差を設けることで、シート状部材を簡単に精度良く固着することができる。

[0021]

【発明の実施の形態】

次に本発明について図面を参照して説明する。

[0022]

(第1実施例)

図1は本発明の記録装置の概観を示す斜視図であり、図2は図1に示した記録装置の給紙トレイ及び排紙トレイを開いた様子を示す斜視図である。図3及び図4は本発明の記録装置の機構部の構成を示す斜視図であり、図5は本発明の記録装置の機構部の構成を示す側面図である。

[0023]

本発明の記録装置1は、給紙装置2、送紙部3、排紙部4、キャリッジ部5、 クリーニング部6、及び外装部を有する構成であり、記録を行うための記録ヘッド7、並びに被記録材であるCD-RやDVDが搭載されるCD搬送部8が着脱 可能に装着される。まず、これらの構成について項目別に説明する。

[0024]

(A) 給紙部

給紙部2は、単票用紙等のシート材Pが積載される圧板21、シート材Pを給紙する給紙ローラー28、シート材Pを分離する分離ローラー241、シート材Pを積載位置に戻すための戻しレバー22等がベース20に取り付けられた構成である。

[0025]

ベース20または外装には、積載されたシート材Pを保持するための給紙トレイ26が取り付けられている。給紙トレイ26は多段式の構成であり、給紙時に引出されて使用される。

[0026]

給紙ローラー28は断面が円弧の棒形状であり、用紙基準寄りに分離ローラーゴムが設けられ、これによりシート材Pを記録装置内に給紙する。給紙ローラー28の駆動力は、給紙部2に設けられた給紙モーター273から不図示の駆動伝達ギア271及び遊星ギア272を介して伝達される。

[0027]

圧板21には可動サイドガイド23が移動可能に設けられ、可動サイドガイド23によりシート材Pの積載位置を規制する。圧板21はベース20に結合された回転軸を中心に回転可能に取り付けられ、圧板バネ212により給紙ローラー28に付勢される。給紙ローラー28と対向する圧板21の部位には、積載されたシート材Pの重送を防止する人工皮等の摩擦係数の大きい材質からなる不図示の分離シート213が設けられている。また、圧板21は、不図示の圧板カム214により、給紙ローラー28に当接/離間できるように構成されている。

[0028]

ベース20には、シート材Pを一枚ずつ分離するための分離ローラー241を 取り付けた分離ローラーホルダー24が、ベース20に設けられた回転軸を中心 に回転可能に取り付けられ、不図示の分離ローラーバネ242により給紙ローラ -28に付勢されている。

[0029]

分離ローラー241には不図示のクラッチバネ243が取り付けられ、所定以 上の負荷がかかったときに分離ローラー241が取り付けられた部位が回転する 。分離ローラー241は、不図示の分離ローラーリリースシャフト242及びコ ントロールカム25により給紙ローラー28に当接/離間できるように構成され ている。これらの圧板21、戻しレバー22、及び分離ローラー241の位置は 、不図示のASFセンサー29によってそれぞれ検知される。

[0030]

シート材Pを積載位置に戻すための戻しレバー22は、ベース20に回転可能 に取り付けられ、不図示の戻しレバーバネ221で解除方向に付勢されている。 戻しレバー22はシート材Pを積載位置に戻す時にコントロールカム25によっ て回転される。

[0031]

以上説明した給紙部による給紙手順を以下に説明する。

$[0\ 0\ 3\ 2\]$

通常の待機状態では、圧板21が圧板カム214でリリースされ、分離ローラ -241がコントロールカム25でリリースされ、シート材Pは戻しレバー22 によって戻されて積載時に奥に入らないように積載口を塞ぐような位置で積載さ れる。この状態から給紙が始まると、モーター駆動によって、まず分離ローラー 241が給紙ローラー28に当接する。続いて、戻しレバー22がリリースされ 、圧板21が給紙ローラー28に当接する。この状態で、シート材Pの給紙が開 始される。

[0033]

シート材Pは、ベース20に設けられた不図示の前段分離部201の制限によ り所定枚数のみが給紙ローラー28と分離ローラー241から構成されるニップ

8/

部に送出される。給紙部から送出されたシート材Pはニップ部で分離され、最も 上のシート材Pのみが搬送される。

[0034]

シート材 P が、後述する搬送ローラー36及びピンチローラー37に到達すると、圧板21は圧板カム214によってリリースされ、分離ローラー28はコントロールカム25によってリリースされる。また、戻しレバー22はコントロールカム25によって積載位置へ戻る。この時、給紙ローラー28と分離ローラー241から構成されるニップ部に到達していたシート材 P を積載位置まで戻すことができる。

[0035]

(B) 送紙部

送紙部3は曲げ起こした板金からなるシャーシー11に取り付けられている。 送紙部3はシート材Pを搬送する搬送ローラー36と不図示のPEセンサー32 を有している。搬送ローラー36は金属軸の表面にセラミックの微小粒がコーティングされた構成であり、両軸の金属部位が不図示の軸受け38で支持されてシャーシー11に取り付けられている。搬送ローラー36には、回転時に負荷を与えてシート材Pを安定して搬送するために、軸受け38と搬送ローラー36の間に搬送ローラーテンションバネが設けられ、搬送ローラー36を軸受け38个付勢することで所定の負荷を与えている。

[0036]

搬送ローラー36には従動する複数のピンチローラー37が当接して設けられている。ピンチローラー37は、ピンチローラーホルダ30に保持され、不図示のピンチローラーバネ31で付勢されて搬送ローラー36に圧接されることでシート材Pの搬送力を生み出している。ピンチローラーホルダ30の回転軸はシャーシー11の軸受けに取り付けられ、そこを中心に回転する。さらに、シート材Pが搬送されてくる送紙部3の入口にはシート材Pをガイドするペーパーガイドフラッパー33及びプラテン34が配設されている。また、ピンチローラーホルダ30にはシートPの先端及び後端検出結果をPEセンサー32へ伝えるPEセンサーレバー321が設けられている。プラテン34はシャーシー11に取り付

けられて位置決めされる。ペーパーガイドフラッパー33は、搬送ローラー36 と嵌合して摺動する不図示の軸受け部331を中心に回転可能に取り付けられ、 シャーシー11に当接することで位置決めされる。また、搬送ローラー36のシ ート材搬送方向における下流側には、画像情報に基づいて画像を記録するための 記録ヘッド7が設置される。

[0037]

上記構成において、給紙部2から送紙部3に送られたシート材Pはピンチローラーホルダ30及びペーパーガイドフラッパー33に案内されて、搬送ローラー36とピンチローラー37とのローラー対へ送られる。この時、PEセンサーレバー321が搬送されてきたシート材Pの先端を検知し、これによりシート材Pの印字位置を求めている。

[0038]

シート材Pは、搬送モーター35によりローラー対36、37が回転することでプラテン34上を搬送される。プラテン34上には、搬送基準面となるリブが形成され、該リブにより記録ヘッド7とのギャップを管理すると共に、後述する排紙部と合わせてシート材Pのコックリングを制御し、コックリングが大きくならないようにしている。

[0039]

搬送ローラー36は、DCモーターからなる搬送モーター35の回転力をタイミングベルト351で搬送ローラー36の軸上に設けたプーリー361へ伝達することで駆動する。また、搬送ローラー36の軸上には、搬送ローラー36による搬送量を検出するために、150~3001pi等の所定ピッチでコードホイール362がマーキングされ、それを読み取るためのエンコーダーセンサー363がシャーシー11のコードホイール362と隣接する位置に取り付けられている。

[0040]

なお、記録ヘッド7には各色インクタンク別体の交換可能なインクタンク71 が搭載されたインクジェット記録ヘッドが用いられる。この記録ヘッド7は、ヒータ等によりインクに熱を与えて膜沸騰させ、膜沸騰による気泡の成長または収 縮で生じる圧力変化によりノズルからインクを吐出させてシート材 P上に画像を 形成するものである。

[0041]

(C) キャリッジ部

キャリッジ部5は、記録ヘッド7が着脱可能に取り付けられるキャリッジ50を有している。キャリッジ50は、シート材Pの搬送方向に対して直角方向に往復走査するためのガイドシャフト52、及びキャリッジ50の上端部を保持して記録ヘッド7とシート材Pとの隙間を維持するガイドレール111によって支持されている。なお、ガイドシャフト52は、シャーシー11に取り付けられ、ガイドレール111はシャーシー11に一体に形成されている。ガイドレール1110キャリッジ50との摺動側には、SUS等の薄板の摺動シート53が張設され、摺動音の低減化を図っている。

[0042]

また、キャリッジ50はシャーシー11に取り付けられたキャリッジモーター54によりタイミングベルト541を介して駆動される。このタイミングベルト541は、アイドルプーリー542によって張設、支持されている。タイミングベルト542はキャリッジ50とゴム等からなる不図示のダンパー55を介して結合され、キャリッジモーター54等の回転に伴い発生する振動を減衰することで走行性能を安定させている。タイミングベルト541には、キャリッジ50の位置を検出するために、150~3001pi等の所定ピッチでコードストリップ561が平行にマーキングされている。さらに、それを読み取る不図示のエンコーダーセンサー56がキャリッジ50に搭載された不図示のキャリッジ基板92に設けられている。このキャリッジ基板92には、記録ヘッド7と電気的な接続を行うための不図示のコンタクト921が設けられている。また、キャリッジ50には、電気基板(ここではメイン基板)91から記録ヘッド7にヘッド信号を伝えるためのフレキシブル基板57が接続されている。

[0043]

キャリッジ50には、記録ヘッド7をキャリッジ50に固定するために、位置決めのための突き当て部と、押し付け、固定するための押圧手段とが設けられて

いる。不図示の押圧手段511はヘッドセットレバー51に搭載され、ヘッドセットレバー51を回転支点中心に回すことで、記録ヘッド7をセットする際に該記録ヘッド7に作用する。

[0044]

また、本実施例の記録装置では、ガイドシャフト52の両端に偏心カム521 が設けられ、キャリッジ昇降モーター58の駆動力によりギア列581を介して偏心カム521まで駆動力を伝達することでガイドシャフト52を上下に昇降させる。このことにより、キャリッジ50を昇降させて厚みの異なるシート材Pに対しても最適なギャップを設けることができる。

[0045]

さらに、キャリッジ50には、後述するCD印刷用トレイ83の位置検出用マーク82を検出用するための反射型の光センサーからなるトレイ位置検出センサー59が取り付けられている。トレイ位置検出センサー59は、発光素子を発光させ、その反射光を受光することでCD印刷用トレイ83の位置を検出する。

[0046]

上記構成において、シート材Pに画像を記録する時は、画像形成する行位置(シート材Pの搬送方向の位置)にローラー対36、37でシート材Pを搬送すると共にキャリッジモーター54によりキャリッジ50を画像形成する列位置(シート材Pの搬送方向と垂直な位置)に移動させて、記録ヘッド7を画像形成位置に対向させる。その後、メイン基板91からのヘッド信号にしたがって記録ヘッド7からシート材Pに向けてインクを吐出させて画像を形成する。

[0047]

(D) 排紙部

排紙部4は、2本の排紙ローラー40、41と、この排紙ローラー40、41 に所定圧で当接して従動する回転可能に構成された拍車42と、搬送ローラーの 駆動力を排紙ローラー40、41へ伝達するためのギア列等から構成されている

[0048]

排紙ローラー40、41は、それぞれプラテン34に取り付けられている。上

流側の排紙ローラー40は、金属軸に複数のゴム部401が取り付けられた構成であり、搬送ローラーからの駆動力がアイドラギアを介して伝達されることで駆動される。また、下流側の排紙ローラー41は、樹脂の軸にエラストマーの弾性体411が複数取り付けられた構成であり、排紙ローラー40からの駆動力がアイドラギアを介して伝達されることで駆動される。

[0049]

拍車42は、SUSの薄板で周囲に凸形状を複数設けたものを樹脂部と一体成型した構成であり、拍車ホルダー43に取り付けられている。拍車42は、棒状のコイルバネである不図示の拍車バネ44によって拍車ホルダー43に固定されるとともに、排紙ローラー40、41等へ押圧される。拍車42は、排紙ローラー40、41のゴム部、弾性体部に対応する位置にそれぞれ配置された、主にシート材Pの搬送力を生み出す役割のものと、排紙ローラー40、41のゴム部401、弾性体411が無い位置に配置された、主にシート材Pの記録時の浮き上がりを抑える役割のものがある。

[0050]

排紙ローラー40、41の間には、シート材Pの両端を持ち上げて排紙ローラー40、41の先でシート材Pを保持し、先出のシート材P上の印字箇所を擦ることでダメージを与えないようにするために不図示の紙端サポート45が設けられている。紙端サポート45は、先端にコロが設けられた樹脂部材と紙端サポートバネとを備え、紙端サポートバネによって樹脂部材を付勢し、コロを所定圧でシート材Pへ押し付けることで、シート材Pの両端を持ち上げ、こしを作ることで保持する。

[0051]

以上の構成により、画像が記録されたシート材Pは、排紙ローラー40、41 と拍車42のニップに挟まれて搬送され、排紙トレイ46へ排出される。排紙トレイ46は、複数に分割されて後述する下ケース99の下部に収納される構成であり、使用時に引出されて使用される。排紙トレイ46は先端に向けて高くなり、さらにその両端の高さが高く構成され、排出されたシート材Pの積載性を向上させると共に印字面の擦れを防止している。

[0052]

(E) クリーニング部

クリーニング部6は、記録ヘッド7のクリーニングを行うポンプ60、記録ヘッド7の乾燥を抑えるためのキャップ61、及び記録ヘッド7のノズル周辺のフェース面をクリーニングするブレード62等から構成されている。

[0053]

クリーニング部6は、クリーニングモーター69を備え、一方向に回転したときにポンプが作動し、他方向に回転したときにブレード62及びキャップ61が動作するように不図示のワンウェイクラッチ691が設けられている。

[0054]

ポンプ60は、不図示の2本のチューブ67をポンプコロ68でしごくことで 負圧を発生させる構成であり、キャップ61とポンプ60は途中弁などを介して 接続されている。キャップ61を記録ヘッド7へ密着させた状態でポンプ60を 作用させると記録ヘッド7から不要なインク等が吸引される。キャップ61には 、吸引後の記録ヘッド7のフェース面のインク残りを削減するためにキャップ吸 収体611が設けられている。キャップ吸収体611は、キャップ61に残った インクが固着して弊害が生じないように、キャップ61を開けた状態でキャップ 61内に残ったインクを吸引している。ポンプ60で吸引された廃インクは後述 する下ケース99に設けられた不図示の廃インク吸収体991に吸収・保持され る。

[0055]

ブレード62の動作及びキャップ61の昇降動作等を含む一連の動作は、軸上に複数のカムが設けられた不図示のメインカム63で制御され、それぞれの部位のカム及びアームがメインカムに作用して所定の動作が行われる。メインカム63の位置はフォトインタラプタ等の不図示の位置検出センサー64で検出される。キャップ61が降りた時にブレード62がキャリッジ5の走査方向と垂直に移動して記録ヘッド7のフェース面をクリーニングする。ブレード62は記録ヘッド7のノズル近傍をクリーニングするものとフェース面全体をクリーニングするものの複数種類設けられている。ブレード62は、一番奥に移動したときにブレ

ードクリーナー66と当接することで、ブレード62自身へ付着したインクなど が除去される。

(F) 外装部

上述した各ユニットはシャーシー11に組み込まれて機構部を構成し、その回りを覆うように外装が取り付けられている。外装は、下ケース99、上ケース98、アクセスカバー97、不図示のコネクタカバー96、及びフロントカバー95から構成されている。

[0056]

下ケース99の下部には、排紙トレイレールとともに分割された排紙トレイ4 6が収納される。また、フロントカバー95は収納時などに排紙口を塞ぐことが 可能な構成である。

[0057]

上ケース98には、アクセスカバー97が取り付けられ、回動可能に構成されている。上ケースの上面の一部には開口部を備え、この位置でインクタンク71及び記録ヘッド7をキャリッジ50から着脱することで交換する。さらに、アクセスカバー97の開閉を検知するための不図示のドアスイッチレバー981、LEDの光を伝達・表示するLEDガイド982、及び基板のスイッチに作用するキースイッチ983等が上ケース98に設けられている。さらに、上ケース98には多段式の給紙トレイ26が回動可能に取り付けられている。給紙部2が使われない時は給紙トレイ26を収納すれば給紙トレイ26が給紙部2のカバーになる。また、上ケース98と下ケース99は、弾性を有する嵌合爪で取り付けられ、その間のコネクタが設けられている部分がコネクタカバー96で覆われている

[0058]

次に、本発明の記録装置の第1実施例に係るCD搬送部8について図6~図2 2を用いて説明する。

[0059]

図6は本発明の記録装置に装着するCD搬送部の構成を示す図であり、同図(a)はCD搬送部を記録装置に装着する前の様子を示す斜視図、同図(b)はC

D搬送部を記録装置に装着した後の様子を示す斜視図である。図7は本発明の記録装置に装着されるCD搬送部の構成を示す斜視図であり、図8は図6に示した下ケースのCD搬送部との取り付け部の構成を示す要部拡大図であり、図9は図6に示した下ケース及びCD搬送部が備えたフックの構成を示す側断面図である。図10は図6に示したCD搬送部が備えたスライドカバーの動作を示す図であり、同図(a)はスライドカバーを移動させる前の様子を示す斜視図、同図(b)はスライドカバーを移動させた後の様子を示す斜視図である。図11は図6に示した下ケースとCD搬送部のフックを解除させた様子を示す側面図である。

[0060]

また、図12は図6に示したCD搬送部が備えたスライドカバーに連動するア ームの動作を示す図であり、同図 (a) はスライドカバーを移動させる前の様子 を示す側断面図、同図(b)はスライドカバーを移動させた後の様子を示す側断 面図である。図13は被記録材が搭載されるトレイの構成を示す平面図であり、 図14は図13に示したトレイの先端構成を示す要部拡大図である。図15は図 13に示したトレイの先端にトレイシートを固着させる様子を示す図であり、同 図(a)はトレイシートの固着前の様子を示す斜視図、同図(b)はトレイシー トの固着後の様子を示す斜視図である。図16は図13に示したトレイにトレイ シートが固着される様子を示す斜視図であり、図17は図13に示したトレイの 位置検出マークの周囲に形成される凹部の形状を示す側断面図である。図18は 図6に示したCD搬送部が備えた側圧コロ及び押圧コロのトレイへの作用を示す 斜視図であり、図19は図6に示したCD搬送部に図13に示したトレイをセッ トした様子を示す斜視図であり、図20は図13に示したトレイが記録装置内に 搬送される様子を示す側断面図である。図21は図13に示したトレイの搬送時 におけるキャリッジガイドシャフトの様子を示す図であり、同図(a)はキャリ ッジ下降時の様子を示す側断面図、同図(b)はキャリッジ上昇時の様子を示す 側断面図である。図22は図13に示したトレイの位置検出手順を説明する、ト レイとキャリッジに設けたトレイ位置検出センサーの関係を示す平面図である。

[0061]

図6に示すように、CD搬送部8は図の矢印Y方向へスライドさせることで記

録装置の下ケース99bに装着される。この時、図8及び図9に示すように、C D搬送部8は、トレイガイド82の両側端に設けられた嵌合部822を下ケース 99の開口部に設けられたガイドレール993に沿って進入させることで位置決めされる。

[0062]

図7に示すように、トレイガイド82の両側端にはフック84が回動可能に設けられて一方向に付勢されている。CD搬送部8は、記録装置の本体方向へ所定位置まで挿入されると、それ以上スライドできない位置で突き当たり、その位置でフック84がガイドレール993のストッパーに作用して逆方向へ戻らないようにロックされる。プラテン34には、トレイガイド82が装着された状態を検出するためのトレイガイド検出センサー344を備え、CD搬送部8が記録装置に装着されると、トレイガイド82の一部がトレイガイド検出センサー344を押すことで装着が検知される。

[0063]

図10及び図12に示すように、CD搬送部8を記録装置に装着した状態でスライドカバー81を記録装置の本体方向へ移動させると、スライドカバー81と連動してアーム85が突出する。一方、拍車42が搭載された拍車ホルダー43は、プラテン34に上下方向にスライド可能に取り付けられて所定圧のバネで付勢されている。したがって、アーム85が拍車ホルダー43とプラテン34の間へ入り込むことで、拍車ホルダー43を上方へ所定量だけ持ち上げる。このとき、アーム85の先端には傾斜部851が形成されているため、アーム85をプラテン34と拍車ホルダー43との間にスムーズに挿入することできる。このことによりプラテン34と拍車ホルダー43との間にトレイ83が通過できるスペースが確保される。アーム85は、プラテン34と拍車ホルダー43との間に入った状態で固定され、トレイガイド82へはガタを有して収納される。

[0064]

なお、スライドカバー81を記録装置の本体方向へ移動させない状態では、C D搬送部8の開口部821が閉じているためトレイ83を挿入できないようになっている。スライドカバー81を記録装置の本体方向へ移動させると、スライド カバー81が斜め上方向へ移動するためトレイガイド82との間に開口部821が現れる。この状態で、被記録材であるCDを搭載したトレイ83を開口部821から挿入することでトレイ83を所定位置にセットすることができる。これは、拍車ホルダー43が上昇していない状態でトレイ83が挿入された場合にトレイ83と拍車42とが干渉してトレイ83の先端に設けたトレイシート831や拍車42が破損することを防止するためである。

[0065]

図11に示すように、スライドカバー81を、記録装置の本体から引出す方向、すなわち図11のY方向と逆方向にスライドさせると、スライドカバー81に連動してアーム85が拍車ホルダー43から外れ、拍車ホルダー43及び拍車42が所定の位置まで下がる。この時、トレイ83がCD搬送部8内に装着されたままだとスライドカバー81とトレイガイド82との開口部821にトレイ83が挟まり、スライドカバー81をそれ以上引き出すことができなくなる。これにより、CDがプリンタ本体に残った状態で拍車42が下がることでCDへ与えるダメージを防止している。

[0066]

さらに、スライドカバー81を Y 方向と逆方向へスライドさせると、スライドカバー81がフック84に作用し、フック84が下ケース99のガイドレール993から外れることにより、記録装置本体に対する C D 搬送部8の装着が解除される。

[0067]

次に被記録材であるCDが搭載されるトレイ83について図面を用いて説明する。

[0068]

トレイ83は、図13に示すように板厚2~3mm程度の樹脂板に、CD取り付け部832、トレイの出し入れ時に操作者が掴むための操作部833、位置検出マーク834a~c、CD取り出し用穴835、挿入位置合わせマーク836、側圧コロ逃げ部837、及びメディア有無検知マーク838を有する構成である。また、トレイ83の先端には、搬送ローラー36及びピンチローラー37へ

のトレイ83の噛み込みを確実にするためのトレイシート831がトレイ83から搬送方向に突出して取り付けられている。

[0069]

トレイシート831は、トレイ83の先端部に形成されたテーパー部830の 裏面の固着部83aに両面テープ等によって接着される。トレイシート831は 、トレイ83の先端部の厚さよりも薄いシート状のフィルムで形成され、厚さ0 . 1~0. 3mm程度のPET等を基材とし、その基材に所定の摩擦係数と所定 の硬度が得られるように一方の表面にコーティングが施されている。

[0070]

本実施例では、トレイシート831のコーティング材として、ゴム材やウレタン材などのように相手材と密着しやすい材料ではなく、所定の表面粗さとゴム材やウレタン材よりも高い硬度を有する材料を使用する。これは、上記ゴム材やウレタン材などをコーティング材として使用すると、トレイ83の搬送経路に配置された、ペーパーガイドフラッパー33等の樹脂部材とトレイシート831が当接したときに、コーティング材と密着することで搬送負荷が著しく増大することを防止するためである。トレイシート831のうち、搬送ローラー36と当接する面にコーティングを施すことで、搬送ローラー36と当接した状態でトレイ83を搬送するのに十分な搬送力を発生させる。

[0071]

トレイシート831は、図14に示すように略台形状に形成され、その短辺側の一部がトレイ83よりも突出するようにトレイ83の先端部に固着される。本実施例では、この突出長Aを搬送方向側に約3mmとする。突出量は、トレイシート831の先端部が搬送ローラー36及びピンチローラー37によって構成されるニップ部に到達したときに、トレイ83の先端部がニップ部に届かない長さに設定する。すなわち、トレイシート831の先端部がニップ部に噛み込む際にトレイ83の先端部によって抵抗を受けない長さにする。さらに、この突出量はトレイ83に設けた位置検出マーク834の搬送方向の長さと異なる値に設定する。

[0072]

トレイシート831は、トレイ83先端のテーパー部830に対応する裏面の 領域全体に固着される。また、図14に示すように、トレイシート831の上述 した非コーティング面、すなわちピンチローラー37との当接面のうち、トレイ 83との固着部83aに対応する領域には両面テープ831aが帯状に設けられ ている。両面テープ831aは、固着部83aの搬送方向の長さLよりも短い幅 13を有するとともにトレイシート831の長手方向に張り渡されている。また 、図14に示すように、両面テープ831aは、トレイ83に設けられた段差部 83bの側端部より12だけ搬送方向側に位置し、かつトレイ83から露出しな いように11だけトレイ先端から内側に位置する幅に形成される。

[0073]

ここで、トレイ83先端のトレイシート固着部83aには、図15に示すようにトレイ83の厚み方向に段差83bが設けられ、該段差83bはトレイシート831をトレイ83に固着する際の位置決めに用いられる。すなわちトレイシート831をトレイ先端部の段差83bへ突き当てることで、トレイ83に対してトレイシート831を正確な位置に固着させることができる。

[0074]

図16に示すように、トレイシート831をトレイ83へ固着する場合は、トレイ83先端の固着部83aに沿ってトレイシート831を斜めに設置し、トレイ83に設けられた段差83bヘトレイシート831を突き当てて位置決めした後、トレイシート831を図16の矢印方向へ倒すことで固着部83aに設置・接着させる。

[0075]

このような構成では、トレイシート831が搬送ローラー36及びピンチローラー37に噛みこまれることで搬送力が生まれ、トレイ83先端のテーパー部830がピンチローラー37を持ち上げることで、厚みのあるトレイ83を搬送ローラー36及びピンチローラー37で挟持できるため、トレイ83の搬送が可能になる。

[0076]

図13に示すように、トレイ83のCD搭載面の先端側には2つの位置検出マ

ーク834a,834bが設けられ、その反対側に1つの位置検出マーク834 cが設けられている。本実施例では、位置検出マーク834a~cを反射率が高 い部材を用いて5mm角の正方形に形成する。具体的にはホットスタンプを用い て形成する。また、位置検出マーク834の周囲には凹部839を設け、樹脂か ら成る位置検出マーク834a~cの形状に沿って反射材料を配設する。

[0077]

図17に示すように、凹部839は、その底部が、高い表面性で、かつ所定角度を有して形成されているため、キャリッジ50に備えたトレイ位置検出センサー59からの光が位置検出マーク834以外で反射してもセンサー受光部へ戻ることが無いため誤検知が防止される。

[0078]

本実施例では、トレイ83上に形成された位置検出マーク834a~cの反射率が高いため、トレイ83の位置決めのために高性能なセンサーを搭載する必要がなく、位置補正などの処理も低減できるため、コストアップや印刷時間の増大が抑制される。また、被記録材であるCDの記録領域のエッジを直接読み取る方式に比べて、色付きのCDや記録済みのCDへ再度記録する場合でも正確に位置を検出できる。なお、位置検出マーク834a~cは、トレイ83が記録装置内に挿入された状態でピンチローラー37と当接して表面に傷がつかないように、ピンチローラー37と干渉しない位置に配置される。

[0079]

図13に示すように、CD取り付け部832には、複数のモールド爪が設置され、それらのモールド爪によりCDを搭載した際の位置決めとガタ取りが行われる。CDをトレイ83に搭載する場合は、CD中央の穴をCD取り付け部832に合わせることでCDが固定される。一方、CDを取り外す場合は、2つのCD取り出し用穴835を利用してCDの外周エッジを持って取り外す。また、CD取り付け部832は、トレイ83の面よりも低く形成され、その面にはメディア有無検知マーク838が形成されている。メディア有無検知マーク838は、所定幅のホットスタンプ中に設けられた穴であり、この穴幅が検知された場合にメディア(被記録材)が無いと判断される。

[0080]

図18に示すように、CD搬送部8のトレイガイド82には側圧コロ824が設けられ、不図示のコロばね825により所定圧でトレイ83を基準位置に押し付けることで位置決めを行っている。側圧コロ824は、操作者が所定位置にトレイ83をセットした状態で作用し、トレイ83が搬送ローラー36及びピンチローラー37で搬送される時は、トレイ83の側圧コロ逃げ部837が側圧コロ824の作用点に位置する。したがって、トレイ83の搬送時は側圧コロ824がトレイ83に作用しないため、不要なバックテンション等がトレイ83に作用することがなく、トレイ83の搬送精度の低下が防止される。

[0081]

また、スライドカバー81には、左右に押圧コロ811が設けられ、不図示のコロばね812により所定圧でトレイ83を排紙ローラー41に押し付けることでトレイ83の搬送力を生み出している。この搬送力によって、トレイ83は、印刷開始時にセット位置から搬送ローラー36及びピンチローラー37のニップ部まで搬送され、印刷終了時には所定の取り出し位置まで搬送される。この場合も、位置検出マーク834a~cは押圧コロ811と干渉しない位置に配置しているため、位置検出マーク834が押圧コロ811と当接して表面に傷付くことが防止される。トレイ83は、所定の取り出し位置まで搬送されることでトレイガイド82から取り出すことが可能になり、操作者は2つのCD取り出し用穴835を利用してトレイ83からCDを外すことができる。

[0082]

次に、上記構成の記録装置による被記録材への記録動作について説明する。

[0083]

まず、CD搬送部8を記録装置本体方向へスライドさせて記録装置の下ケース 99に装着する。この時、トレイガイド検出センサー344によりCD搬送部8 が記録装置本体へ装着されたことが検知される。さらに、スライドカバー81を 記録装置本体方向へ移動させると、スライドカバー81と連動してアーム85が プリンタ本体方向へ突出し、アーム85が拍車ホルダー43とプラテン34の間 に入り込むことで拍車ホルダー43を上方へ所定量だけ持ち上げる。ここで、ス ライドカバー81を記録装置本体方向へ移動させると、スライドカバー81が斜め上方向に移動するため、トレイガイド82との間に開口部821 (図6 (b) 参照)が現れる。

[0084]

この状態で、操作者は、被記録材であるCDをトレイ83のCD取り付け部832に装填し、図19に示すようにトレイ83を開口部821から挿入し、挿入位置合わせマーク836がトレイガイド82のトレイセットマーク826と一致するまで押し込むことで、トレイ83を所定位置にセットする。

[0085]

次に、記録装置に繋がるコンピュータ等(以下、ホストと称す)から印字信号が送信され記録作業が開始されると、まず、図20に示す搬送ローラー36、排紙ローラー40、及び排紙ローラー41がそれぞれ逆転する。

[0086]

このとき、トレイ83は、押圧コロ811及びコロばね812により所定圧で排紙ローラー40、41に押し付けられているため、その搬送力により記録装置内部へ導かれる。続いて、搬送ローラー36及びピンチローラー37にトレイシート83が噛み込むことでトレイ83は記録装置内部へ導入され、さらにトレイ83の先端のテーパー部830でピンチローラー37が持ち上がることで、トレイ83は搬送ローラー36とピンチローラー37に挟持されて記録位置まで搬送される。

[0087]

この状態で、キャリッジ50は、トレイ83の位置検出を行うためにホームポジションから記録位置へ移動する。この時、図21(b)に示すようにキャリッジ昇降モーター58が駆動することでガイドシャフト52が上昇し、搭載された記録ヘッド7とトレイ83間に最適なギャップが確保される。

[0088]

トレイ83の位置検出処理では、まず、図22(a)、(b)に示すように、 トレイ位置検出センサー59とトレイ83の位置検出マーク834aとが一致し た位置でキャリッジ50を停止させる。次に、その状態で、トレイ83を搬送し 、位置検出マーク834aの上端エッジ位置を検出し、続けて位置検出マーク834aの下端エッジを検出する。続いて、図22(c)に示すように、トレイ位置検出センサー59が位置検出マーク834aの略中央に位置するようにトレイ83を戻し、キャリッジ50を左右に移動させて、位置検出マーク834aの右端エッジ位置及び左端エッジ位置をそれぞれ検出する。

[0089]

以上の手順で位置検出マーク834aの中心位置834acを算出し、算出した中心位置834acからトレイ83に搭載されたCDの記録位置を算出する。

[0090]

以上説明した方法でトレイ83の位置を検出するため、トレイ位置を検出せず に機械的な精度のみで記録位置を決める構成に比べて、部品精度のバラツキやト レイの状態などによって印刷位置がずれることがない。

[0091]

トレイ83の位置検出マーク834aの検出処理が終了したら、図22(d)に示すように、キャリッジ50を位置検出マーク834bの位置へ移動させ、その状態でトレイ83を搬送させて位置検出マーク834bの上端位置及び下端位置をそれぞれ検出する。

[0092]

これは、トレイ83が正規位置よりも奥に挿入されることを防止するための処理であり、位置検出マーク834cを先に検出した場合は、図22(e)のように位置検出マーク834bが検出されないため、トレイ83の正しい挿入位置を判断することができる。

[0093]

位置検出マーク834cを先に検出したと判断した場合、トレイ位置検出センサー59と位置検出マーク834aとが対向する位置までトレイ83を搬送し、再度位置検出マーク834aの位置検出処理を実施する。このとき位置検出マーク834aが検出できない場合はエラー状態と判断してトレイ83を排出する。

[0094]

トレイ83の位置検出処理が終了したら、図22(f)のようにキャリッジ5

0のトレイ位置検出センサー59とトレイ83のメディア有無検出マーク838とが一致するようにトレイ83を搬送する。この時、メディア有無検出マーク838の検出穴のエッジを検出し、所定穴幅と一致した場合はCDが搭載されていないと判断し、記録作業を中断してトレイ83を所定位置まで排出し、エラーを表示する。また、上記メディア有無検出マーク838が検出されない場合はCDが搭載されていると判断して記録作業を継続する。

[0095]

以上説明した一連の初期動作が終了したところで、トレイ83を記録装置の奥のCD全体を印字できる所定位置まで搬送し、その後、ホストから送信される画像データーにしたがってCDへの記録(印刷)を開始する。このとき、複数走査で画像を形成するいわゆるマルチパス法を用いれば、搬送精度が向上するため、記録ヘッド7から吐出されるインクの着弾精度によるバンドムラ等を軽減できる

[0096]

記録の終了後、トレイ83は、印刷前に操作者がセットした取り出し位置まで 搬送される。この状態で、操作者は印刷が行われたCDを搭載したトレイ83を 取り出すことができる。さらに、スライドカバー81を引くことで、アーム85 が拍車ホルダー43から解除され、フック84が下ケース99から解除されるため、CD搬送部8を記録装置本体から取り外すことができる。

[0097]

したがって、本実施例の構成によれば、トレイ83の先端部にテーパー部830を設けると共に、このテーパー部830の裏面にトレイ83よりも薄いトレイシート831を固着し、このトレイシート831をトレイ先端よりもトレイ83の搬送方向に突出して設けることで、板状の厚いトレイ83を、例えばピンチローラー37等の搬送手段を離間させることなく、確実に搬送手段へ噛み込ませて動作、搬送させることができるため、そのための構成を安価に製造することができる。また、搬送手段を離間させるための操作も不必要であるため、簡易な操作でCDなどへの記録が可能になる。さらに、トレイシート831にその外形形状よりも小さい両面テープ831aを設けると共に、トレイ83にトレイシート8

31を位置決めするための段差部83bを設けることで、トレイシート831を 簡単に精度良く固着することができる。

[0098]

よって、簡単な操作で、板状の厚いトレイなどを確実に搬送できるため、トレイ上に搭載されたCD等に精度良く画像を印刷することができる。

[0099]

(第2実施例)

第1実施例の構成では、例えば、記録装置本体に対してトレイシートが所望の位置よりも手前にセットされた状態で記録動作が指示された場合、キャリッジ50のトレイ位置検出センサー59とトレイシートとが対向して位置まで搬送されることが考えられる。このとき、トレイシートが反射率の高い材料で形成されていると、トレイ位置検出センサー59はトレイシートを位置検出マークと判断し、その後の位置検出マークの検出処理に時間がかかってしまう。

[0100]

なお、第1実施例では、トレイシート831が位置検出マークとして誤検出された場合でも、位置検出マークの端部(反射率の低い部分から高い部分への変化点)が検出されないため、位置検出マークの検出処理が再び実行されてトレイ83の位置が検出される。

[0101]

本実施例では、トレイシートに、トレイ83の位置検出マーク及びそれ以外の部位よりも反射率が低い材料を使用する。具体的には、カメラ等のシャッター部に一般的に使用される、つや消し処理やマット処理等が施された黒色系のシート状樹脂等を用いる。このような材料でトレイシートを形成することで、トレイシートが位置検出マークとして誤検出されることがないため、位置検出処理に要する時間が短縮され、記録動作を短時間で開始することが可能になる。

[0102]

なお、トレイシートの材料は、黒色系に限定されるものではなく、トレイ位置 検出センサーの発する光特性に応じて最適な材料を選択すればよい。記録装置の その他の構成、及び動作については第1実施例と同様であるため、その説明は省 略する。

[0103]

よって、本実施例の構成によれば、トレイシートに反射率が低い材料を使用することで、トレイの位置検出をより短時間に行うことができる。

[0104]

(第3実施例)

図23は本発明の記録装置の第3実施例の構成を示すトレイに固着されるトレイシートの構成を示す要部拡大図である。

[0105]

上述した第1実施例及び第2実施例では、トレイシートとして図14に示した略台形の形状を例示したが、図23に示すように、トレイよりも突出する領域に短冊状の切り込み831bを形成した構成も好適である。

[0106]

トレイシートは、その厚みが0.1~0.3 mmと比較的薄いため、トレイの取り扱い時や保管時等に損傷することが考えられる。したがって、トレイシートに、図23に示すような短冊状の切り込み831bを予め形成しておけば、トレイシートの弾性が増加するため損傷が最小限に抑制できる。記録装置のその他の構成、及び動作については第1実施例及び第2実施例と同様であるため、その説明は省略する。

[0107]

本実施例の構成によれば、信頼性の高いトレイ及びそのトレイを使用する記録 装置を提供することができる。

[0108]

【発明の効果】

本発明は以上説明したように構成されているので、以下に記載する効果を奏する。

[0109]

トレイの一端部に該トレイよりも薄いシート状部材が固着され、その一部がトレイの一端部から搬送手段による搬送方向の上流側へ突出して設けられ、トレイ

自身にもその一端部にテーパー部を備えることで、搬送手段を離間させることなく、厚いトレイを確実に搬送手段へ噛み込ませて搬送させることができるため、 そのための構成を安価に製造することができる。

[0110]

また、搬送手段を離間させるための操作も不必要であるため、簡易な操作で被記録材への記録が可能になる。

[0111]

さらに、シート状部材に、トレイと固着するためのシート状部材の外形形状よりも小さい接着部材を備え、トレイにシート状部材を突き当てる段差を設けることで、シート状部材を簡単に精度良く固着することができる。

[0112]

よって、簡単な操作で板状の厚いトレイなどを確実に搬送できるため、トレイ上に搭載されたCD等の被記録材に精度良く画像を印刷することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の記録装置の概観を示す斜視図である。

【図2】

図1に示した記録装置の給紙トレイ及び排紙トレイを開いた様子を示す斜視図である。

【図3】

本発明の記録装置の機構部の構成を示す斜視図である。

【図4】

本発明の記録装置の機構部の構成を示す斜視図である。

【図5】

本発明の記録装置の機構部の構成を示す側面図である。

【図6】

本発明の記録装置に装着するCD搬送部の構成を示す図であり、同図(a)はCD搬送部を記録装置に装着する前の様子を示す斜視図、同図(b)はCD搬送部を記録装置に装着した後の様子を示す斜視図である。

【図7】

本発明の記録装置に装着されるCD搬送部の構成を示す斜視図である。

【図8】

図6に示した下ケースのCD搬送部との取り付け部の構成を示す要部拡大図である。

【図9】

図6に示した下ケース及びCD搬送部が備えたフックの構成を示す側断面図である。

【図10】

図6に示したCD搬送部が備えたスライドカバーの動作を示す図であり、同図 (a) はスライドカバーを移動させる前の様子を示す斜視図、同図 (b) はスライドカバーを移動させた後の様子を示す斜視図である。

【図11】

図6に示した下ケースとCD搬送部のフックを解除させた様子を示す側面図である。

【図12】

図6に示したCD搬送部が備えたスライドカバーに連動するアームの動作を示す図であり、同図(a)はスライドカバーを移動させる前の様子を示す側断面図、同図(b)はスライドカバーを移動させた後の様子を示す側断面図である。

【図13】

被記録材が搭載されるトレイの構成を示す平面図である。

【図14】

図13に示したトレイの先端構成を示す要部拡大図である。

【図15】

図13に示したトレイの先端にトレイシートを固着させる様子を示す図であり、同図(a)はトレイシートの固着前の様子を示す斜視図、同図(b)はトレイシートの固着後の様子を示す斜視図である。

【図16】

図13に示したトレイにトレイシートが固着される様子を示す斜視図である。

【図17】

図13に示したトレイの位置検出マークの周囲に形成される凹部の形状を示す 側断面図である。

【図18】

図 6 に示した C D 搬送部が備えた側圧コロ及び押圧コロのトレイへの作用を示す斜視図である。

【図19】

図6に示したCD搬送部に図13に示したトレイをセットした様子を示す斜視 図である。

【図20】

図13に示したトレイが記録装置内に搬送される様子を示す側断面図である。

【図21】

図13に示したトレイの搬送時におけるキャリッジガイドシャフトの様子を示す図であり、同図(a)はキャリッジ下降時の様子を示す側断面図、同図(b)はキャリッジ上昇時の様子を示す側断面図である。

【図22】

図13に示したトレイの位置検出手順を説明する、トレイとキャリッジに設けたトレイ位置検出センサーの関係を示す平面図である。

【図23】

本発明の記録装置の第3実施例の構成を示すトレイに固着されるトレイシート の構成を示す要部拡大図である。

【符号の説明】

- 1 記録装置
- 2 給紙装置
- 3 送紙部
- 4 排紙部
- 5 キャリッジ部
- 6 クリーニング部
- 7 記録ヘッド

- 8 CD搬送部
- 11 シャーシー
- 111 ガイドレール
- 20 ベース
- 21 圧板
- 212 圧板バネ
- 22 戻しレバー
- 23 可動サイドガイド
- 24 分離ローラーホルダー
- 241 分離ローラー
- 26 給紙トレイ
- 273 給紙モーター
- 28 給紙ローラー
- 30 ピンチローラーホルダ
- 31 ピンチローラーバネ
- 321 PEセンサーレバー
- 33 ペーパーガイドフラッパー
- 34 プラテン
- 344 トレイガイド検出センサー
- 35 搬送モーター
- 36 搬送ローラー
- 361 プーリー
- 362 コードホイール
- 37 ピンチローラー
- 40,41 排紙ローラー
- 4 1 1 弹性体
- 4 2 拍車
- 43 拍車ホルダー
- 46 排紙トレイ

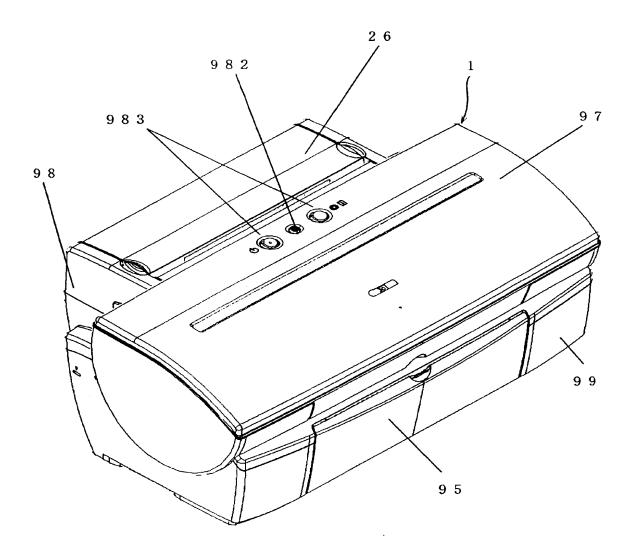
- 50 キャリッジ
- 51 ヘッドセットレバー
- 52 ガイドシャフト
- 521 偏心カム
- 53 摺動シート
- 54 キャリッジモーター
- 541 タイミングベルト
- 542 アイドルプーリー
- 561 コードストリップ
- 57 フレキシブル基板
- 58 キャリッジ昇降モーター
- 581 駆動ギア列
- 59 トレイ位置検出センサー
- 60 ポンプ
- 61 キャップ
- 611 キャップ吸収体
- 62 ブレード
- 66 ブレードクリーナー
- 69 クリーニングモーター
- 7 記録ヘッド
- 71 インクタンク
- 8 CD-R搬送部
- 81 スライドカバー
- 811 押圧コロ
- 812 コロばね
- 82 トレイガイド
- 821 開口部
- 822 嵌合部
- 824 側圧コロ

- 825 コロばね
- 826 トレイセットマーク
- 83 トレイ
- 830 テーパー部
- 83a トレイシート固着部
- 83b 段差部
- 831 トレイシート
- 831a 両面テープ
- 832 CD取り付け部
- 833 操作部
- 834 位置検出マーク
- 835 CD取り出し用穴
- 836 挿入位置合わせマーク
- 837 側圧コロ逃げ部
- 838 メディア有無検知マーク
- 839 凹部
- 84 フック
- 85 アーム
- 851 傾斜部
- 91 メイン基板
- 921 コンタクト
- 95 フロントカバー
- 96 コネクタカバー
- 97 アクセスカバー
- 98 上ケース
- 982 LEDガイド
- 983 キースイッチ
- 99 下ケース
- 993 ガイドレール

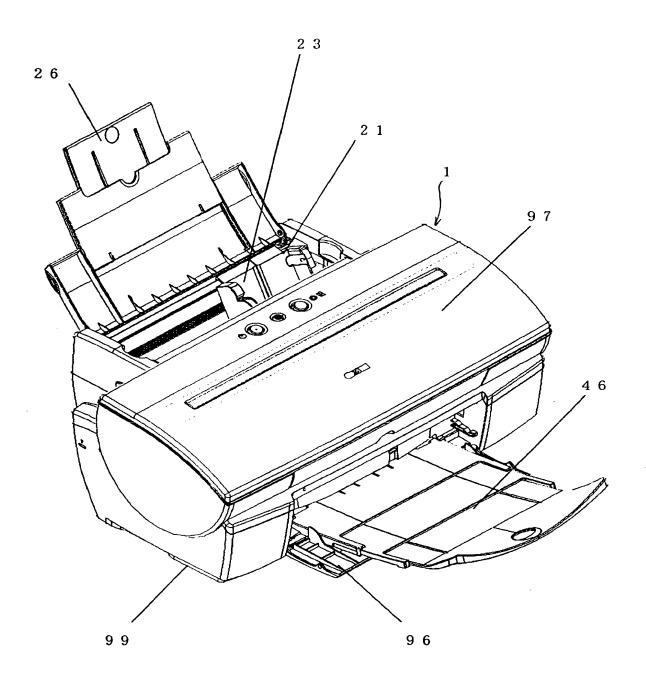
【書類名】

図面

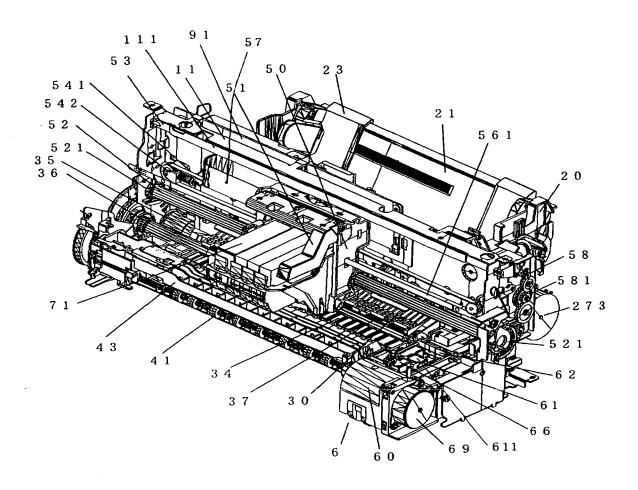
【図1】



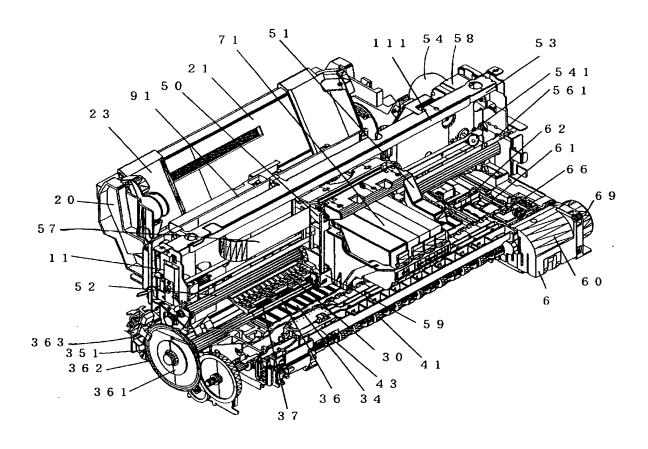
【図2】



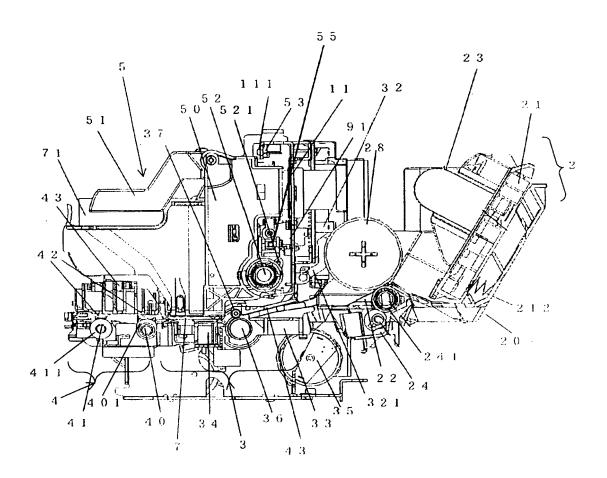
【図3】



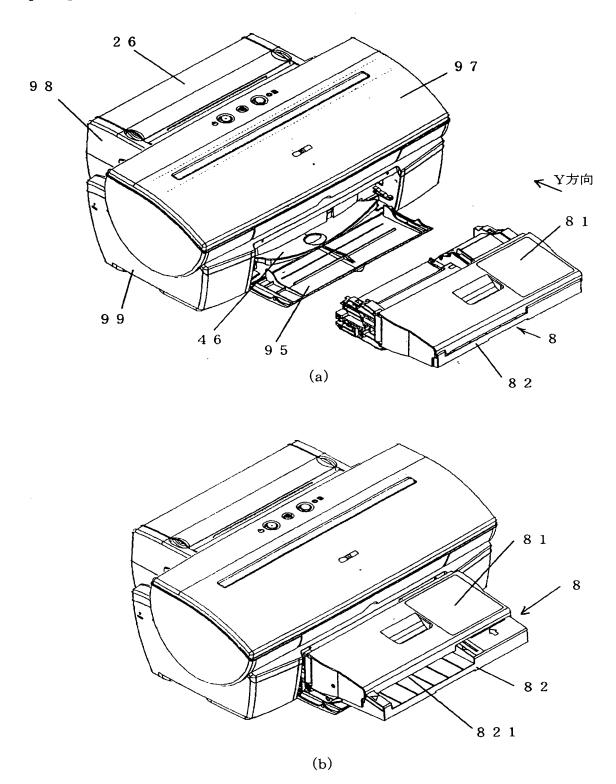
【図4】



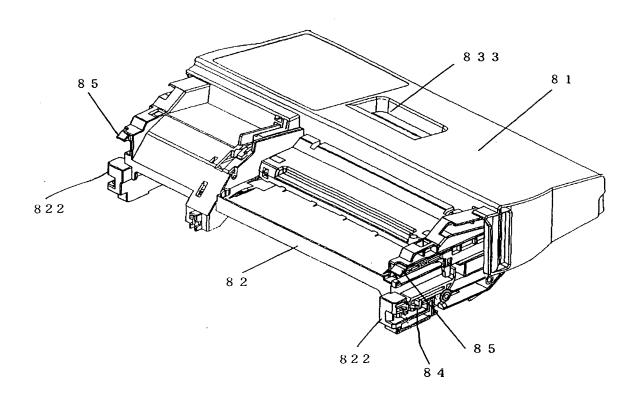




【図6】



【図7】



【図8】

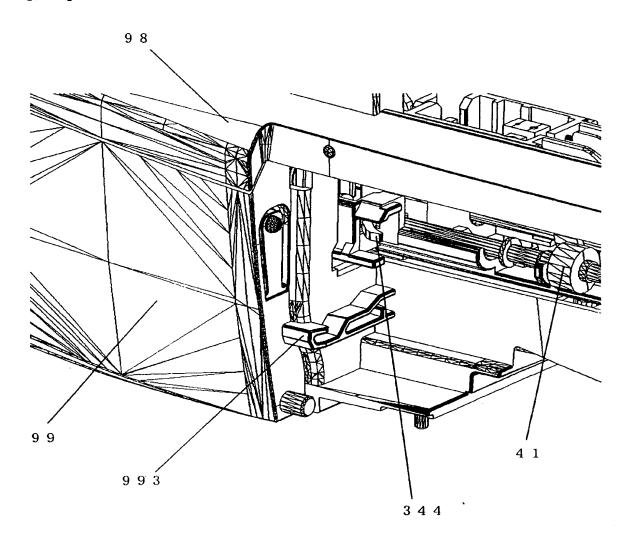
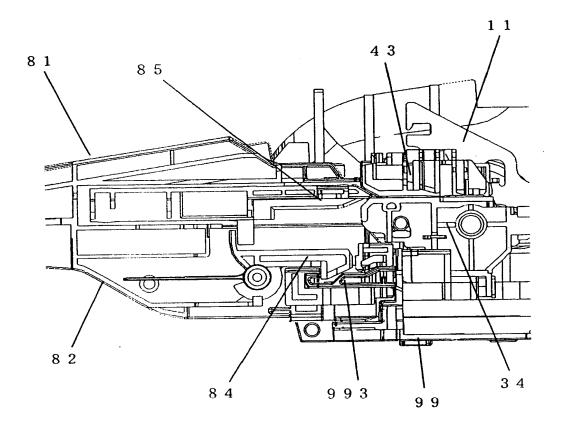
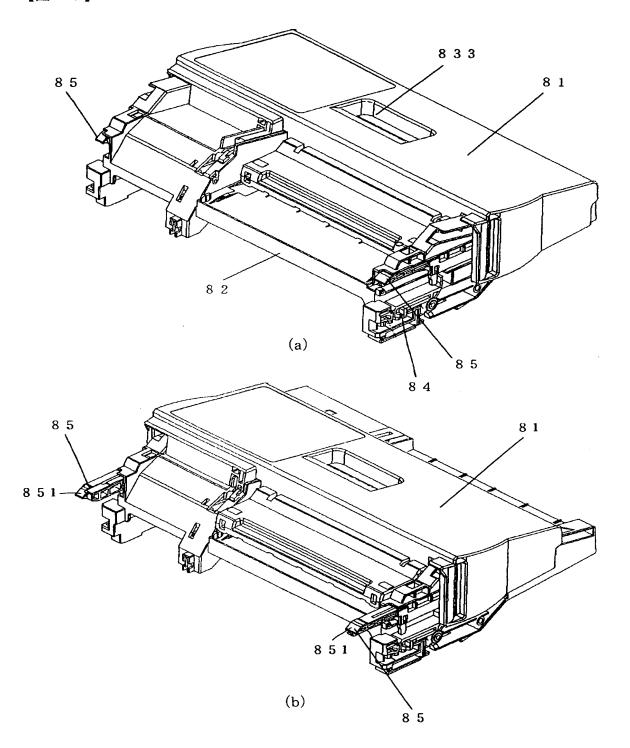


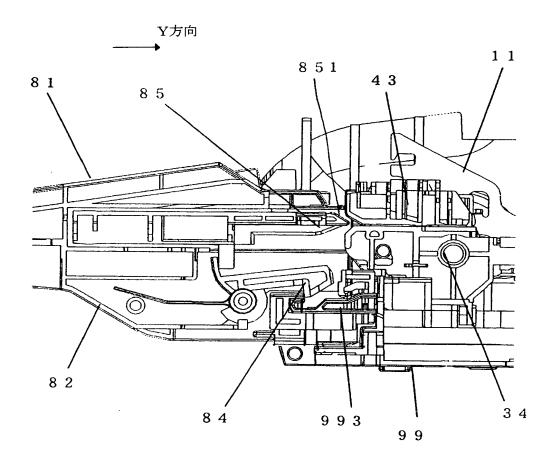
図9】



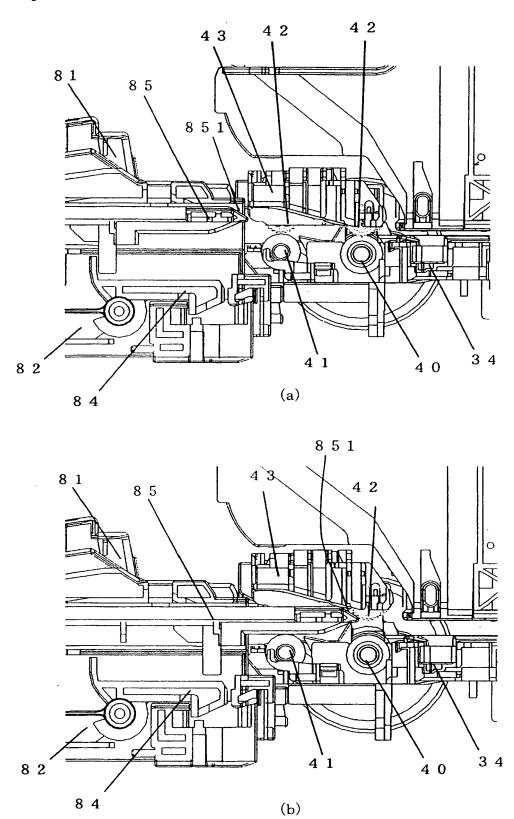
【図10】



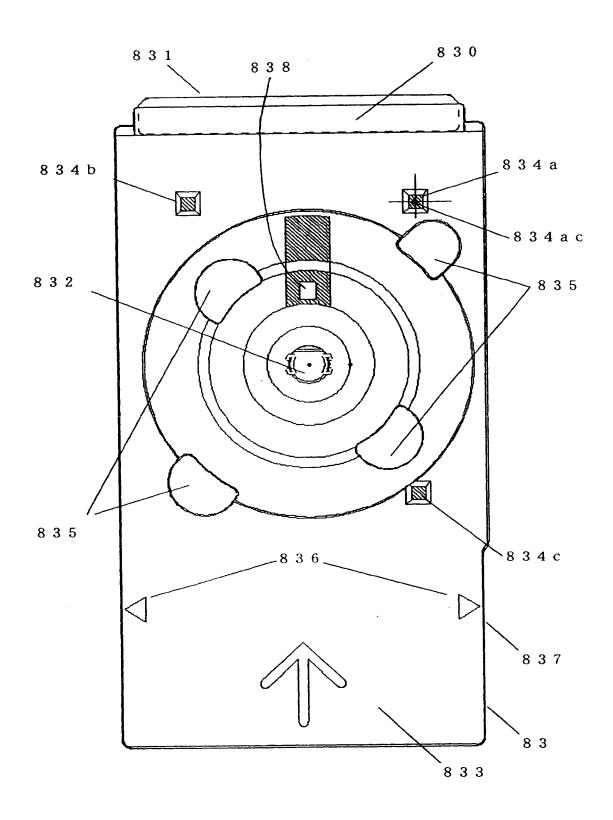
【図11】



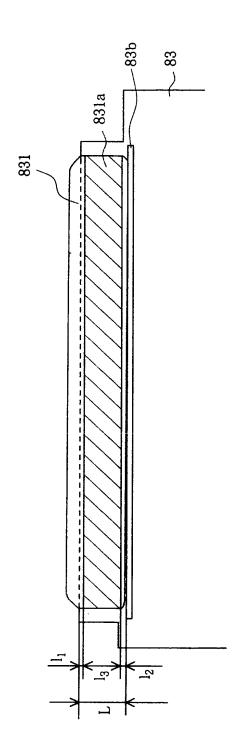
【図12】



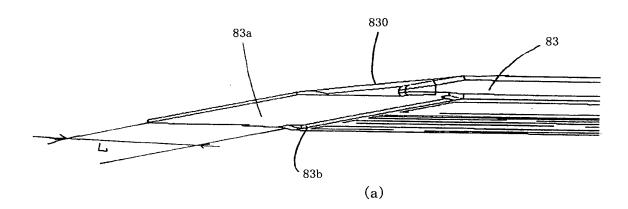
【図13】

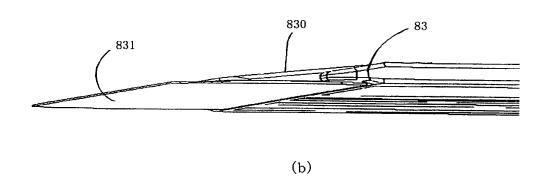


【図14】

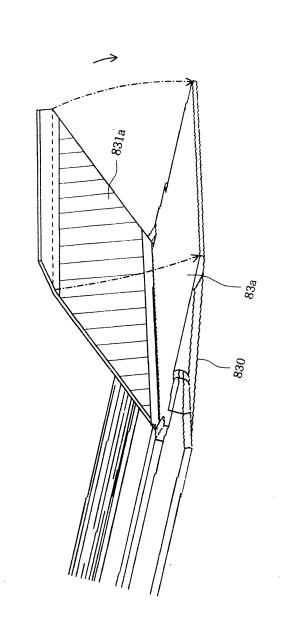


【図15】

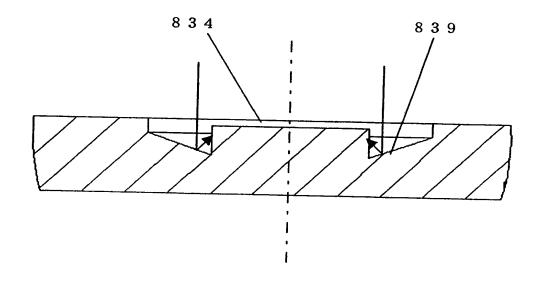




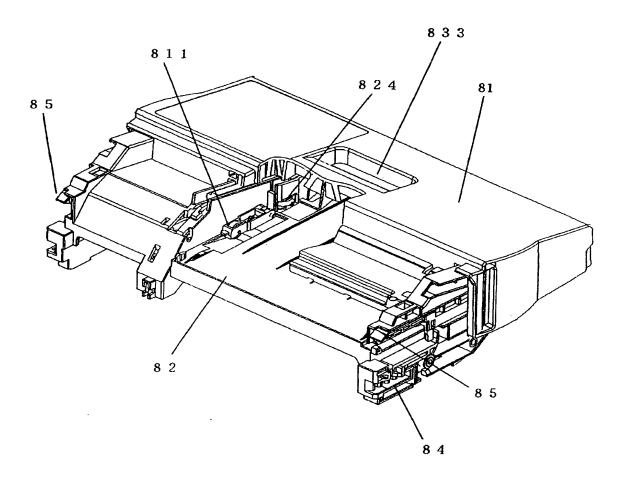
ベージ: 16/



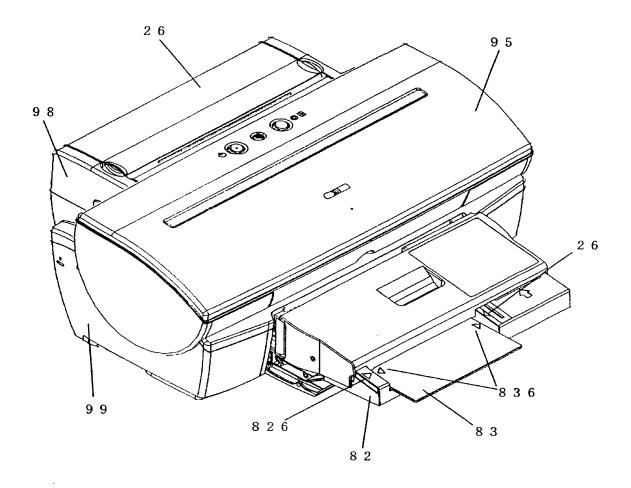
【図17】



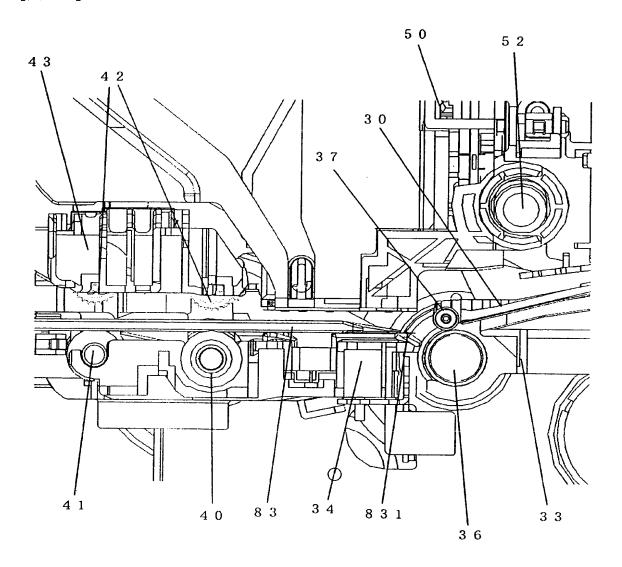
【図18】



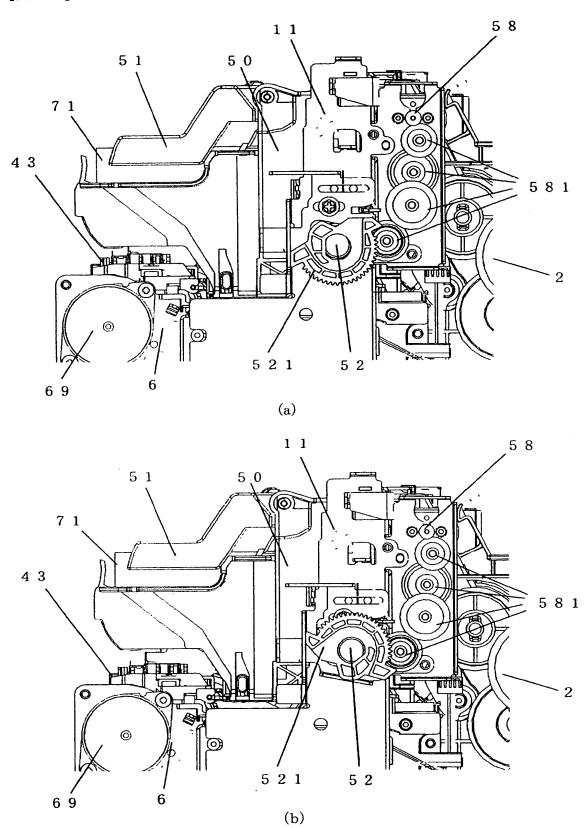
【図19】



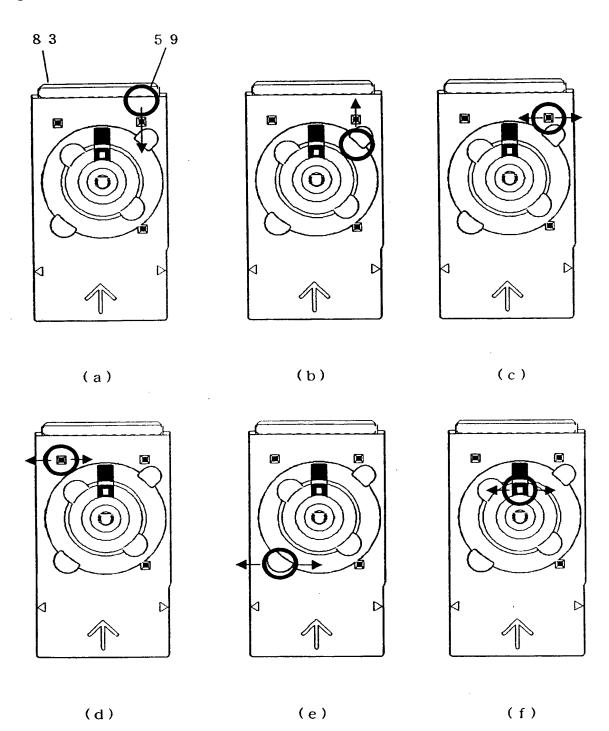
【図20】



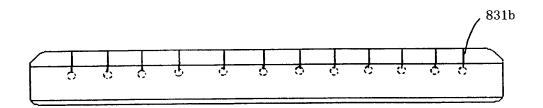
【図21】



【図22】



【図23】





【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 トレイを用いてCD-R等の被記録材に記録を行う際に、簡単な構成で、低コストで、かつ容易な操作で被記録材を確実に記録位置内へ搬送できる記録装置を提供する。

【解決手段】 被記録材であるCDを搭載するトレイの先端にテーパー部を設けると共に、このテーパー部の裏面にトレイよりも薄いトレイシートを固着し、このトレイシートをトレイの先端よりもトレイの搬送方向へ突出して設ける。

【選択図】 図13

特願2002-201762

出願人履歴情報

識別番号

[000001007]

1. 変更年月日 [変更理由]

住所名

1990年 8月30日

新規登録

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

キヤノン株式会社